

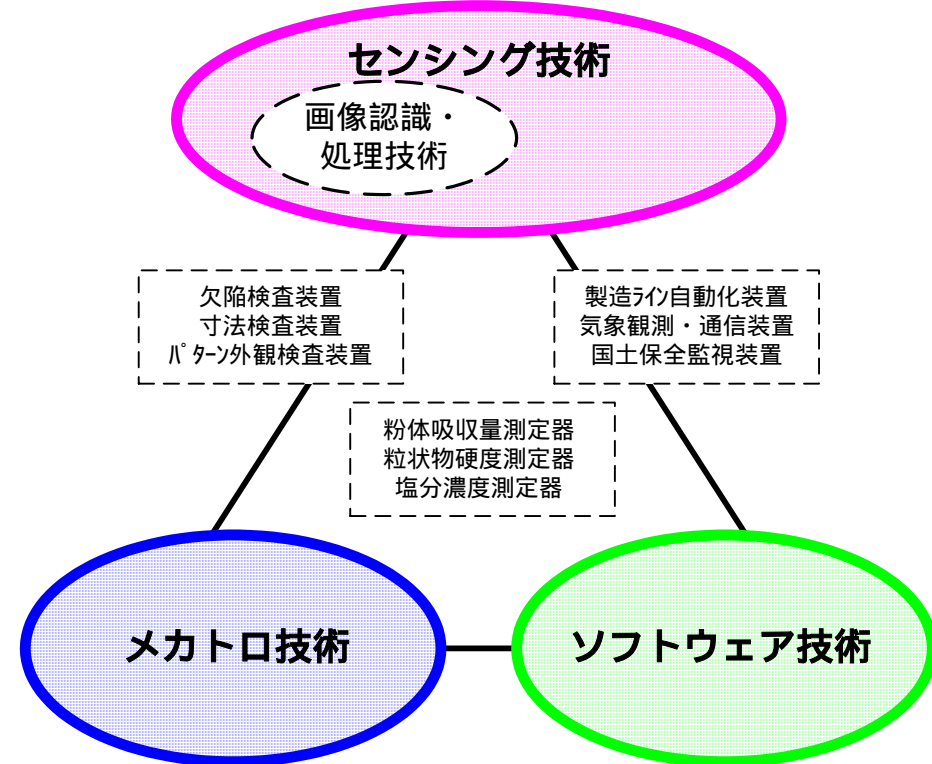
画像認識を基にした試験・検査装置は当社にお任せください！

自動化・機械化が困難な各種試験装置についても、長年培った弊社の技術力でシステム化し、装置に具現化いたします。

新潟事業所の得意分野

自動センシング・ソリューション

～ソフトウェア技術・メカトロ技術をベースに弊社独自のセンシング技術を融合させることで、お客様の真のニーズに適した独自の検査・分析装置を市場に提供～



新潟事業所の特徴

- 柔軟性(Flexibility) :**
 - ・特定分野にこだわらず、顧客のニーズに応じた種々の装置を設計。(小型～大型装置)
 - ・必要に応じて顧客側との共同開発も実施。
 - ・顧客のニーズや使い勝手に応じて装置の機能を多様化。
- 利便性(Convenience & Niche) :**
 - ・あれば便利だけどもとまったニーズが無い為に大手が開発に踏み出さない類の装置も顧客のニーズに応えて開発。
- 融合(Fusion) :**
 - ・古くても有効な技術と最新技術の融合。(過去の蓄積があり、経験も豊富な技術者が過去の技術も生かしながら最新技術も取込んだ装置を設計。)

画像認識を基盤とした高精度の試験検査システム

お客様との共同開発により他社にはない機能を実現！

●ミクロンオーダーの欠陥検査



シート材欠陥検査装置

- ・板材やシート状製品の微細な傷や汚れ等の不良欠陥の検査。
- ・ラインセンサーを利用して10ミクロンの計測分解能で良否の判別。
- ・顧客との共同開発により世界で初めて装置化を実現。
- ・装置はオフライン型、インライン型のどちらのシステムにも対応可能。

●各種製品の寸法検査

シート材寸法検査装置

- ・シート状製品のパターン等の寸法測定。
- ・エリアセンサーカメラを利用してインライン方式にて1ミクロンの計測分解能で良否の判別。
- ・ワークの異状を発見すると直ちに前工程に通知して歩留りの向上に貢献。



●各種製品の外観検査



パターン外観検査装置

- ・プリント板の部品実装状態や、パターンの欠け・ブリッジ等の検査。
- ・エリアセンサーカメラを利用して数ミクロンの計測分解能で良否の判別。
- ・ローダー/アンローダー装置もワークに合わせて製作可能。

JISを基盤とした試験検査の機械化の実現

世界で初めて工業標準(JIS)に準拠した“粉体”の特性検査を自動化！
現在これらの装置を製作できるのは弊社のみです。

●粉体原料の特性試験



吸収量測定装置(完全自動型)

- ・カーボンブラック、顔料等の粉体原料の吸収量試験。
- ・試料の供給から測定、清掃まで完全自動で行う。
- ・従来の人手によるへら塗り法に比べ大幅な省力化とデータの信頼性。
- ・予備試験が不要であり、トルク曲線を含むデータもプリント。
- ・試料供給、自動清掃機能を省いたベーシックタイプも用意。(JIS K6221に準拠)

●粒状製品の物性試験

圧縮強度試験機

- ・カーボンブラック、プラスチック医薬品等の粒状品の圧縮破壊強度を測定。
- ・試料の供給から圧縮強度測定並びに圧壊後の清掃、データ処理まで完全自動。
- ・ストッカー数、測定内容(外形・圧縮ひずみ・重量等)並びに機能も半自動から完全自動までワイドな選択が可能。
- ・アナログデータとの比較、外部コンピュータへの接続機能も付加。



●粉体原料の品質試験

ふるい残分測定器

- ・カーボンブラック、顔料等粉体のふるい残分測定試験。
- ・試料供給から、濾過・乾燥・秤量までも完全自動。
- ・従来の人手作業に比べ省力化並びに環境改善に貢献。(JIS K6221に準拠)

